

## SEMINARIO "UTENSILE ROTANTE"

### PROGRAMMA

<b>ORE 8:45</b>	ACCOGLIENZA – CAFFÈ	
<b>ORE 9:00</b>	PRESENTAZIONE	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gemar s.r.l. e Case rappresentate</li> </ul>
<b>ORE 9:15</b>	MATERIALI DA TAGLIO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metallo duro, cermet, ceramiche, CBN, PCD, HSS.</li> <li>• Rivestimenti CVD, PVD.</li> <li>• Classificazione ISO.</li> </ul>
<b>ORE 10:00</b>	FRESATURA - TEORIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Formazione del truciolo-Film</li> <li>• Geometria delle frese, parametri di taglio, simboli ISO, usure, rugosità. Filmati</li> </ul>
<b>ORE 11:00</b>	PAUSA CAFFÈ	
<b>ORE 11:45</b>	FRESE A CANDELA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Frese ad inserti, frese in MDI.</li> <li>• Frese in HSS e HSS-PM.</li> <li>• Caratteristiche ed utilizzo. Filmati</li> <li>•</li> </ul>
<b>ORE 13:00</b>	PAUSA PRANZO	
<b>ORE 13:45</b>	FRESE A SPIANARE, A DISCO FRESE PER OPERAZIONI SPECIFICHE	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Caratteristiche, utilizzo, esempi di applicazione. Filmati.</li> <li>• Formule</li> <li>• Parametri di taglio</li> </ul>
<b>ORE 15:00</b>	MANDRINI INTERMEDIARI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sistemi a forte serraggio, per alta velocità, per macchine a doppio contatto, per serraggio a caldo.</li> </ul>
<b>ORE 16:30</b>	FORATURA CON PUNTE AD INSERTI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Caratteristiche costruttive, inserti, criteri di utilizzo, parametri di taglio..</li> </ul>
<b>ORE 17:00</b>	VIDEO FRESATURA E FORATURA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Presentazione di nuovi concetti di fresatura</li> </ul>
<b>ORE 17:30</b>	CENNI DI ECONOMIA DISCUSSIONI DI CHIUSURA	