

YGI-0519

V7 Plus
PROMO

***FRESE AD ELEVATE
PERFORMANCE***
su Acciai, Ghisa & Acciai Inox

V/G

INDICE

CODICE	FOTO	DESCRIZIONE	DIM.		PAG.
			Min.	Max.	
GMG55 GMG56		4 TAGLIENTI, SEMISFERICA	R1.5	R12.5	4
GMF54 GMF55		4 TAGLIENTI, TORICA SERIE CORTA	D3.0	D20.0	5
GMF58 GMF59		4 TAGLIENTI, TORICA SERIE LUNGA	D3.0	D25.0	6
GMF62 GMF63		4 TAGLIENTI, TORICA CON SCARICO ESTESO	D3.0	D20.0	7
GMF52 GMF53		4 TAGLIENTI, SERIE CORTA			9
GMF56 GMF57		4 TAGLIENTI, SERIE LUNGA	D3.0	D25.0	10
GMF60 GMF61		4 TAGLIENTI, CON SCARICO ESTESO	D3.0	D20.0	11
GMG16 GMG17		6 TAGLIENTI, TORICA SERIE LUNGA	D6.0	D25.0	13
GMG18 GMG19		6 TAGLIENTI, TORICA SERIE EXTRA LUNGA			14
GMG12 GMG13		6 TAGLIENTI, SERIE LUNGA	D6.0	D25.0	16
GMG14 GMG15		6 TAGLIENTI, SERIE EXTRA LUNGA			16
		PARAMETRI DI TAGLIO INDICATIVI			17

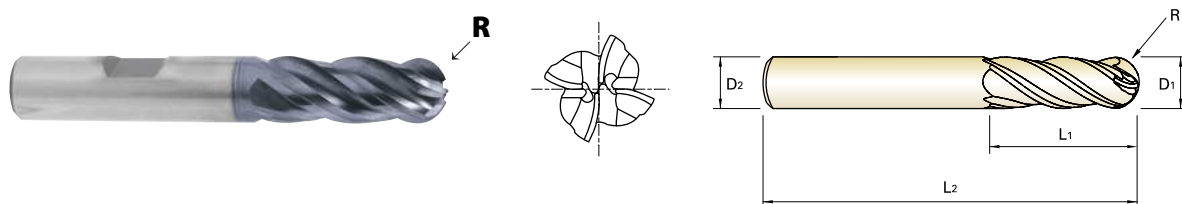
◎ : Specifico ○ : Adatto

P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti		Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						◎	○
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						◎	○
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○

FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE 4 TAGLIENTI, SEMISFERICA

GMG55 Gambo cilindrico
GMG56 Con tratto piano

- La speciale geometria dell'elica M-Helix minimizza l'insorgere di vibrazioni in lavoro.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



Unità : mm

Codice		Raggio	Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza totale	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	R (±0.02)	D1	D2	L1	L2	
GMG55030	GMG56030	R1.5	3.0	6	8	57	17,82 €
GMG55040	GMG56040	R2.0	4.0	6	11	57	17,82 €
GMG55050	GMG56050	R2.5	5.0	6	13	57	17,82 €
GMG55060	GMG56060	R3.0	6.0	6	13	57	17,82 €
GMG55080	GMG56080	R4.0	8.0	8	19	63	25,02 €
GMG55100	GMG56100	R5.0	10.0	10	22	72	39,34 €
GMG55120	GMG56120	R6.0	12.0	12	26	83	48,66 €
GMG55160	GMG56160	R8.0	16.0	16	32	92	85,18 €
GMG55200	GMG56200	R10.0	20.0	20	38	104	153,02 €
GMG55250	GMG56250	R12.5	25.0	25	38	104	216,30 €

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6

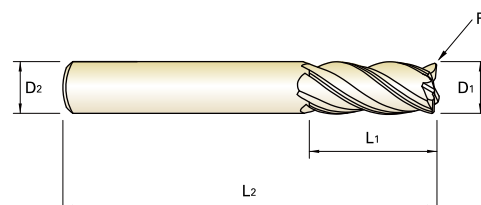
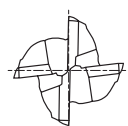
◎ : Specifico ○ : Adatto

P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti		Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○

FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE 4 TAGLIENTI, TORICA SERIE CORTA

GMF54 Gambo cilindrico
GMF55 Con tratto piano

- La speciale geometria dell'elica M-Helix minimizza l'insorgere di vibrazioni in lavoro.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



P.18~19

Unità : mm

Codice		Raggio	Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza totale	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	R	D1	D2	L1	L2	
GMF54030	GMF55030	R0.3	3.0	6	7	54	16,42 €
GMF54901	GMF55901	R0.5	3.0	6	7	54	16,42 €
GMF54040	GMF55040	R0.3	4.0	6	8	54	16,42 €
GMF54902	GMF55902	R0.5	4.0	6	8	54	16,42 €
GMF54050	GMF55050	R0.3	5.0	6	10	54	16,42 €
GMF54903	GMF55903	R0.5	5.0	6	10	54	16,42 €
GMF54060	GMF55060	R0.3	6.0	6	10	54	16,42 €
GMF54904	GMF55904	R0.5	6.0	6	10	54	16,42 €
GMF54905	GMF55905	R1.0	6.0	6	10	54	16,42 €
GMF54080	GMF55080	R0.5	8.0	8	12	58	22,90 €
GMF54906	GMF55906	R1.0	8.0	8	12	58	22,90 €
GMF54100	GMF55100	R0.5	10.0	10	14	66	33,54 €
GMF54907	GMF55907	R1.0	10.0	10	14	66	33,54 €
GMF54120	GMF55120	R0.5	12.0	12	16	73	44,16 €
GMF54908	GMF55908	R1.0	12.0	12	16	73	44,16 €
GMF54909	GMF55909	R2.0	12.0	12	16	73	44,16 €
GMF54140	GMF55140	R0.5	14.0	14	18	75	61,78 €
GMF54160	GMF55160	R1.0	16.0	16	22	82	78,80 €
GMF54912	GMF55912	R2.0	16.0	16	22	82	78,80 €
GMF54913	GMF55913	R3.0	16.0	16	22	82	78,80 €
GMF54180	GMF55180	R1.0	18.0	18	24	84	116,38 €
GMF54200	GMF55200	R1.0	20.0	20	26	92	117,74 €
GMF54916	GMF55916	R2.0	20.0	20	26	92	117,74 €
GMF54917	GMF55917	R3.0	20.0	20	26	92	117,74 €

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6

◎ : Specifico ○ : Adatto

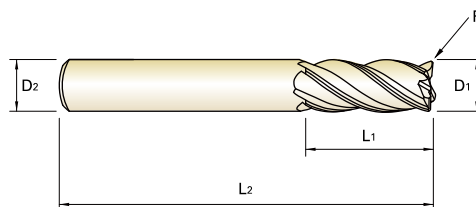
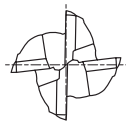
P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti		Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti a calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○

FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE 4 TAGLIENTI, TORICA SERIE LUNGA

GMF58 Gambo cilindrico

GMF59 Con tratto piano

- La speciale geometria dell'elica M-Helix minimizza l'insorgere di vibrazioni in lavoro.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



Unità : mm

Codice		Raggio	Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza totale	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	R	D1	D2	L1	L2	
GMF58030	GMF59030	R0.3	3.0	6	8	57	17,18 €
GMF58901	GMF59901	R0.5	3.0	6	8	57	17,18 €
GMF58040	GMF59040	R0.3	4.0	6	11	57	17,18 €
GMF58902	GMF59902	R0.5	4.0	6	11	57	17,18 €
GMF58050	GMF59050	R0.3	5.0	6	13	57	17,18 €
GMF58903	GMF59903	R0.5	5.0	6	13	57	17,18 €
GMF58060	GMF59060	R0.3	6.0	6	13	57	17,18 €
GMF58904	GMF59904	R0.5	6.0	6	13	57	17,18 €
GMF58905	GMF59905	R1.0	6.0	6	13	57	17,18 €
GMF58080	GMF59080	R0.5	8.0	8	19	63	23,88 €
GMF58906	GMF59906	R1.0	8.0	8	19	63	23,88 €
GMF58100	GMF59100	R0.5	10.0	10	22	72	37,62 €
GMF58907	GMF59907	R1.0	10.0	10	22	72	37,62 €
GMF58120	GMF59120	R0.5	12.0	12	26	83	46,18 €
GMF58908	GMF59908	R1.0	12.0	12	26	83	46,18 €
GMF58909	GMF59909	R2.0	12.0	12	26	83	46,18 €
GMF58140	GMF59140	R0.5	14.0	14	26	83	67,24 €
GMF58160	GMF59160	R1.0	16.0	16	32	92	81,10 €
GMF58912	GMF59912	R2.0	16.0	16	32	92	81,10 €
GMF58913	GMF59913	R3.0	16.0	16	32	92	81,10 €
GMF58180	GMF59180	R1.0	18.0	18	32	92	117,96 €
GMF58200	GMF59200	R1.0	20.0	20	38	104	145,58 €
GMF58916	GMF59916	R2.0	20.0	20	38	104	145,58 €
GMF58917	GMF59917	R3.0	20.0	20	38	104	145,58 €
GMF58250	GMF59250	R1.0	25.0	25	38	104	204,86 €

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6

◎ : Specifico ○ : Adatto

P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti		Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○

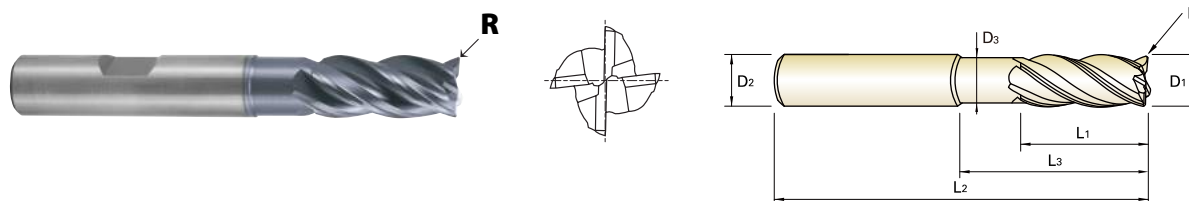
FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE

4 TAGLIENTI, TORICA CON SCARICO ESTESO

GMF62 Gambo cilindrico

GMF63 Con tratto piano

- La speciale geometria dell'elica M-Helix minimizza l'insorgere di vibrazioni in lavoro.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



Unità : mm

Codice		Raggio	Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza scarico	Diametro scarico	Lunghezza totale	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	R	D1	D2	L1	L3	D3	L2	
GMF62030	GMF63030	R0.3	3.0	6	7	12	2.7	54	17,18 €
GMF62901	GMF63901	R0.5	3.0	6	7	12	2.7	54	17,18 €
GMF62902	GMF63902	R0.3	3.0	6	7	17	2.7	57	17,18 €
GMF62903	GMF63903	R0.5	3.0	6	7	17	2.7	57	17,18 €
GMF62040	GMF63040	R0.3	4.0	6	8	15	3.7	57	17,18 €
GMF62904	GMF63904	R0.5	4.0	6	8	15	3.7	57	17,18 €
GMF62905	GMF63905	R0.3	4.0	6	8	22	3.7	63	17,18 €
GMF62906	GMF63906	R0.5	4.0	6	8	22	3.7	63	17,18 €
GMF62050	GMF63050	R0.3	5.0	6	10	17	4.7	57	17,18 €
GMF62907	GMF63907	R0.5	5.0	6	10	17	4.7	57	17,18 €
GMF62908	GMF63908	R0.3	5.0	6	10	27	4.7	67	17,18 €
GMF62909	GMF63909	R0.5	5.0	6	10	27	4.7	67	17,18 €
GMF62060	GMF63060	R0.3	6.0	6	10	15	5.5	57	17,18 €
GMF62910	GMF63910	R0.5	6.0	6	10	15	5.5	57	17,18 €
GMF62911	GMF63911	R1.0	6.0	6	10	15	5.5	57	17,18 €
GMF62912	GMF63912	R0.3	6.0	6	10	20	5.5	62	17,18 €
GMF62913	GMF63913	R0.5	6.0	6	10	20	5.5	62	17,18 €
GMF62914	GMF63914	R1.0	6.0	6	10	20	5.5	62	17,18 €
GMF62915	GMF63915	R0.3	6.0	6	10	32	5.5	74	17,18 €
GMF62916	GMF63916	R0.5	6.0	6	10	32	5.5	74	17,18 €
GMF62917	GMF63917	R1.0	6.0	6	10	32	5.5	74	17,18 €
GMF62080	GMF63080	R0.5	8.0	8	12	20	7.5	63	23,88 €
GMF62918	GMF63918	R1.0	8.0	8	12	20	7.5	63	23,88 €
GMF62919	GMF63919	R0.5	8.0	8	12	30	7.5	73	26,36 €
GMF62920	GMF63920	R1.0	8.0	8	12	30	7.5	73	26,36 €
GMF62921	GMF63921	R0.5	8.0	8	12	46	7.5	90	28,38 €
GMF62922	GMF63922	R1.0	8.0	8	12	46	7.5	90	28,38 €
GMF62100	GMF63100	R0.5	10.0	10	14	25	9.2	72	37,62 €
GMF62923	GMF63923	R1.0	10.0	10	14	25	9.2	72	37,62 €
GMF62924	GMF63924	R0.5	10.0	10	14	35	9.2	82	42,90 €

► SEQUE

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6

◎ : Specifico ○ : Adatto

P					H	M	K	N					S
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti	Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70								
◎	◎	◎	○	○		◎	◎					○	○

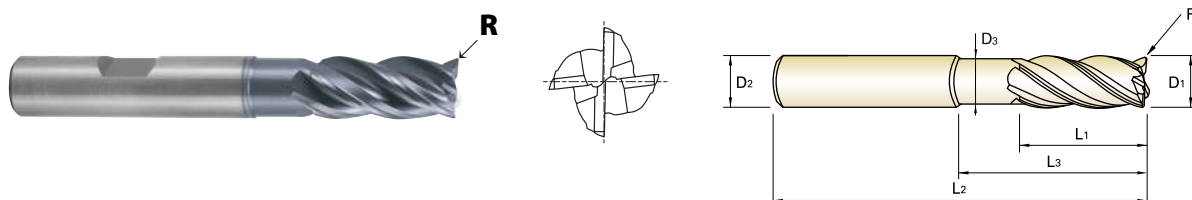
FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE

4 TAGLIENTI, TORICA CON SCARICO ESTESO

GMF62 Gambo cilindrico

GMF63 Con tratto piano

- La speciale geometria dell'elica M-Helix minimizza l'insorgere di vibrazioni in lavoro.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



Unità : mm

Codice		Raggio	Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza scarico	Diametro scarico	Lunghezza totale	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	R	D1	D2	L1	L3	D3	L2	
GMF62925	GMF63925	R1.0	10.0	10	14	35	9.2	82	42,90 €
GMF62926	GMF63926	R0.5	10.0	10	14	55	9.2	102	45,14 €
GMF62927	GMF63927	R1.0	10.0	10	14	55	9.2	102	45,14 €
GMF62120	GMF63120	R0.5	12.0	12	16	30	11.0	83	46,18 €
GMF62928	GMF63928	R1.0	12.0	12	16	30	11.0	83	46,18 €
GMF62929	GMF63929	R2.0	12.0	12	16	30	11.0	83	46,18 €
GMF62930	GMF63930	R0.5	12.0	12	16	40	11.0	93	48,40 €
GMF62931	GMF63931	R1.0	12.0	12	16	40	11.0	93	48,40 €
GMF62932	GMF63932	R2.0	12.0	12	16	40	11.0	93	48,40 €
GMF62933	GMF63933	R0.5	12.0	12	16	64	11.0	117	61,90 €
GMF62934	GMF63934	R1.0	12.0	12	16	64	11.0	117	61,90 €
GMF62935	GMF63935	R2.0	12.0	12	16	64	11.0	117	61,90 €
GMF62160	GMF63160	R1.0	16.0	16	22	38	15.0	92	81,10 €
GMF62936	GMF63936	R2.0	16.0	16	22	38	15.0	92	81,10 €
GMF62937	GMF63937	R3.0	16.0	16	22	38	15.0	92	81,10 €
GMF62938	GMF63938	R1.0	16.0	16	22	55	15.0	109	102,92 €
GMF62939	GMF63939	R2.0	16.0	16	22	55	15.0	109	102,92 €
GMF62940	GMF63940	R3.0	16.0	16	22	55	15.0	109	102,92 €
GMF62941	GMF63941	R1.0	16.0	16	22	87	15.0	141	111,08 €
GMF62942	GMF63942	R2.0	16.0	16	22	87	15.0	141	111,08 €
GMF62943	GMF63943	R3.0	16.0	16	22	87	15.0	141	111,08 €
GMF62200	GMF63200	R1.0	20.0	20	26	50	19.0	104	145,58 €
GMF62944	GMF63944	R2.0	20.0	20	26	50	19.0	104	145,58 €
GMF62945	GMF63945	R3.0	20.0	20	26	50	19.0	104	145,58 €
GMF62946	GMF63946	R1.0	20.0	20	26	70	19.0	124	185,46 €
GMF62947	GMF63947	R2.0	20.0	20	26	70	19.0	124	185,46 €
GMF62948	GMF63948	R3.0	20.0	20	26	70	19.0	124	185,46 €
GMF62949	GMF63949	R1.0	20.0	20	26	110	19.0	164	215,24 €
GMF62950	GMF63950	R2.0	20.0	20	26	110	19.0	164	215,24 €
GMF62951	GMF63951	R3.0	20.0	20	26	110	19.0	164	215,24 €

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6

◎ : Specifico ○ : Adatto

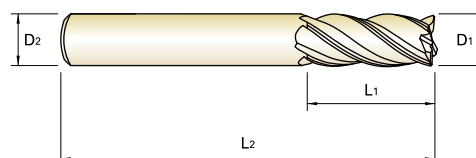
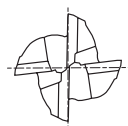
P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti		Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○

FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE 4 TAGLIENTI, SERIE CORTA

GMF52 Gambo cilindrico

GMF53 Con tratto piano

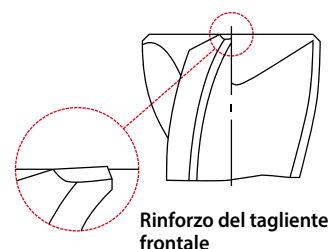
- La speciale geometria dell'elica M-Helix minimizza l'insorgere di vibrazioni in lavoro.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



Unità : mm

Codice		Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza totale	Smusso	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	D1	D2	L1	L2		
GMF52030	GMF53030	3.0	6	7	54	0.10	13,64 €
GMF52040	GMF53040	4.0	6	8	54	0.15	13,64 €
GMF52050	GMF53050	5.0	6	10	54	0.15	13,64 €
GMF52060	GMF53060	6.0	6	10	54	0.20	13,64 €
GMF52080	GMF53080	8.0	8	12	58	0.20	19,30 €
GMF52100	GMF53100	10.0	10	14	66	0.30	28,68 €
GMF52120	GMF53120	12.0	12	16	73	0.35	33,60 €
GMF52140	GMF53140	14.0	14	18	75	0.40	47,00 €
GMF52160	GMF53160	16.0	16	22	82	0.40	61,56 €
GMF52180	GMF53180	18.0	18	24	84	0.50	89,02 €
GMF52200	GMF53200	20.0	20	26	92	0.50	90,88 €

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6



◎ : Specifico ○ : Adatto

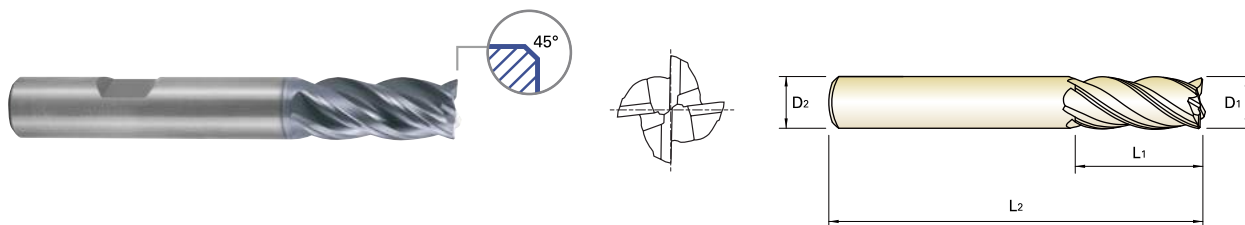
P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti		Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○

FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE 4 TAGLIENTI, SERIE LUNGA

GMF56 Gambo cilindrico

GMF57 Con tratto piano

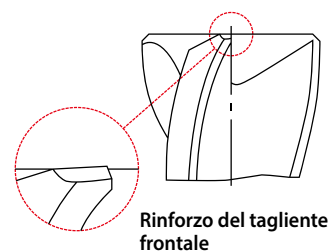
- La speciale geometria dell'elica M-Helix minimizza l'insorgere di vibrazioni in lavoro.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



Unità : mm

Codice		Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza totale	Smusso	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	D1	D2	L1	L2		
GMF56030	GMF57030	3.0	6	8	57	0.10	14,26 €
GMF56040	GMF57040	4.0	6	11	57	0.15	14,26 €
GMF56050	GMF57050	5.0	6	13	57	0.15	14,26 €
GMF56060	GMF57060	6.0	6	13	57	0.20	14,26 €
GMF56080	GMF57080	8.0	8	19	63	0.20	20,16 €
GMF56100	GMF57100	10.0	10	22	72	0.30	32,22 €
GMF56120	GMF57120	12.0	12	26	83	0.35	35,16 €
GMF56140	GMF57140	14.0	14	26	83	0.40	51,16 €
GMF56160	GMF57160	16.0	16	32	92	0.40	63,40 €
GMF56180	GMF57180	18.0	18	32	92	0.50	90,20 €
GMF56200	GMF57200	20.0	20	38	104	0.50	112,36 €
GMF56250	GMF57250	25.0	25	38	104	0.50	158,08 €

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6



◎ : Specifico ○ : Adatto

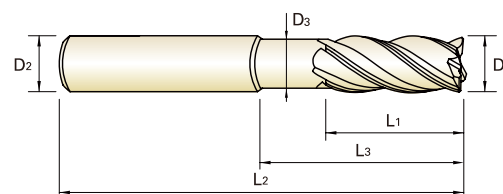
P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti		Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○

FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE 4 TAGLIENTI, CON SCARICO ESTESO

GMF60 Gambo cilindrico

GMF61 Con tratto piano

- La speciale geometria dell'elica M-Helix minimizza l'insorgere di vibrazioni in lavoro.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.

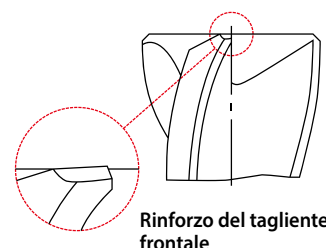


Unità : mm

Codice		Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza scarico	Lunghezza totale	Diametro scarico	Smusso	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	D1	D2	L1	L3	L2	D3		
GMF60030	GMF61030	3.0	6	7	12	2.7	54	0.10	14,26 €
GMF60901	GMF61901	3.0	6	7	17	2.7	57	0.10	14,26 €
GMF60902	GMF61902	3.0	6	8	14	2.7	57	0.10	14,26 €
GMF60040	GMF61040	4.0	6	8	15	3.7	57	0.15	14,26 €
GMF60903	GMF61903	4.0	6	8	22	3.7	63	0.15	14,26 €
GMF60904	GMF61904	4.0	6	11	16	3.7	57	0.15	14,26 €
GMF60050	GMF61050	5.0	6	10	17	4.7	57	0.15	14,26 €
GMF60905	GMF61905	5.0	6	10	27	4.7	67	0.15	14,26 €
GMF60906	GMF61906	5.0	6	13	18	4.7	57	0.15	14,26 €
GMF60060	GMF61060	6.0	6	10	15	5.5	57	0.20	14,26 €
GMF60907	GMF61907	6.0	6	10	20	5.5	62	0.20	14,26 €
GMF60908	GMF61908	6.0	6	10	32	5.5	74	0.20	14,26 €
GMF60909	GMF61909	6.0	6	13	21	5.5	57	0.20	14,26 €
GMF60080	GMF61080	8.0	8	12	20	7.5	63	0.20	20,16 €
GMF60910	GMF61910	8.0	8	12	30	7.5	73	0.20	20,16 €
GMF60911	GMF61911	8.0	8	12	46	7.5	90	0.20	21,88 €
GMF60912	GMF61912	8.0	8	19	27	7.5	63	0.20	20,16 €
GMF60100	GMF61100	10.0	10	14	25	9.2	72	0.30	32,22 €
GMF60913	GMF61913	10.0	10	14	35	9.2	82	0.30	32,22 €
GMF60914	GMF61914	10.0	10	14	55	9.2	102	0.30	33,82 €
GMF60915	GMF61915	10.0	10	22	32	9.2	72	0.30	32,22 €
GMF60120	GMF61120	12.0	12	16	30	11.0	83	0.35	35,16 €

► SEQUE

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6



◎ : Specifico ○ : Adatto

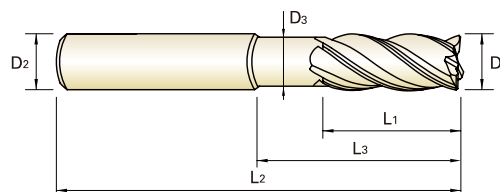
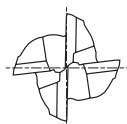
P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti		Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○

FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE 4 TAGLIENTI, CON SCARICO ESTESO

GMF60 Gambo cilindrico

GMF61 Con tratto piano

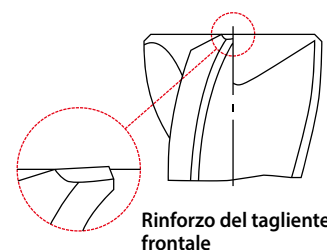
- La speciale geometria dell'elica M-Helix minimizza l'insorgere di vibrazioni in lavoro.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



Unità : mm

Codice		Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza scarico	Lunghezza totale	Diametro scarico	Smusso	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	D1	D2	L1	L3	L2	D3		
GMF60916	GMF61916	12.0	12	16	40	11.0	93	0.35	35,16 €
GMF60917	GMF61917	12.0	12	16	64	11.0	117	0.35	45,40 €
GMF60918	GMF61918	12.0	12	26	38	11.0	83	0.35	35,16 €
GMF60160	GMF61160	16.0	16	22	38	15.0	92	0.40	74,12 €
GMF60919	GMF61919	16.0	16	22	55	15.0	109	0.40	74,12 €
GMF60920	GMF61920	16.0	16	22	87	15.0	141	0.40	79,56 €
GMF60921	GMF61921	16.0	16	32	44	15.0	92	0.40	63,40 €
GMF60200	GMF61200	20.0	20	26	50	19.0	104	0.50	97,56 €
GMF60922	GMF61922	20.0	20	26	70	19.0	124	0.50	125,92 €
GMF60923	GMF61923	20.0	20	26	110	19.0	164	0.50	147,64 €
GMF60924	GMF61924	20.0	20	38	54	19.0	104	0.50	112,36 €

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6



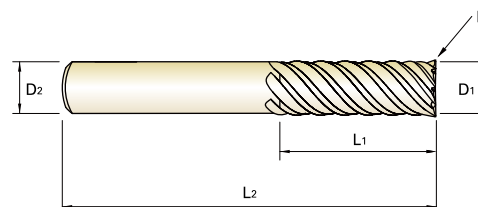
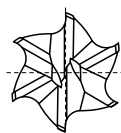
◎ : Specifico ○ : Adatto

P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti	Acciai temprati	Acciai	Acciai	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70	Acciai	Inox							
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○

FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE 6 TAGLIENTI, TORICA SERIE LUNGA

GMG16 Gambo cilindrico
GMG17 Con tratto piano

- La geometria a passo variabile, ad effetto antivibrante, consente applicazioni in High Speed e strategie in alta efficienza.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



Unità : mm

Codice		Raggio	Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza totale	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	R	D1	D2	L1	L2	
GMG16060	GMG17060	R0.5	6.0	6	13	57	20,72 €
GMG16901	GMG17901	R1.0	6.0	6	13	57	20,72 €
GMG16080	GMG17080	R0.5	8.0	8	19	63	28,80 €
GMG16902	GMG17902	R1.0	8.0	8	19	63	28,80 €
GMG16100	GMG17100	R0.5	10.0	10	22	72	45,46 €
GMG16903	GMG17903	R1.0	10.0	10	22	72	45,46 €
GMG16904	GMG17904	R1.5	10.0	10	22	72	45,46 €
GMG16905	GMG17905	R2.0	10.0	10	22	72	45,46 €
GMG16120	GMG17120	R0.5	12.0	12	26	83	55,72 €
GMG16906	GMG17906	R1.0	12.0	12	26	83	55,72 €
GMG16907	GMG17907	R1.5	12.0	12	26	83	55,72 €
GMG16908	GMG17908	R2.0	12.0	12	26	83	55,72 €
GMG16909	GMG17909	R3.0	12.0	12	26	83	55,72 €
GMG16160	GMG17160	R1.0	16.0	16	32	92	102,18 €
GMG16910	GMG17910	R1.5	16.0	16	32	92	102,18 €
GMG16911	GMG17911	R2.0	16.0	16	32	92	102,18 €
GMG16912	GMG17912	R3.0	16.0	16	32	92	102,18 €
GMG16200	GMG17200	R1.0	20.0	20	38	104	183,42 €
GMG16913	GMG17913	R1.5	20.0	20	38	104	183,42 €
GMG16914	GMG17914	R2.0	20.0	20	38	104	183,42 €
GMG16915	GMG17915	R3.0	20.0	20	38	104	183,42 €
GMG16250	GMG17250	R1.0	25.0	25	44	104	258,14 €
GMG16916	GMG17916	R1.5	25.0	25	44	104	258,14 €
GMG16917	GMG17917	R2.0	25.0	25	44	104	258,14 €
GMG16918	GMG17918	R3.0	25.0	25	44	104	258,14 €

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6

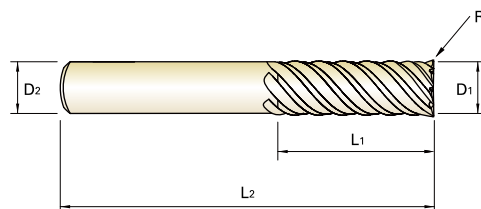
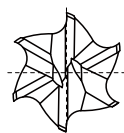
© : Specifico ○ : Adatto

P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti	Acciai temprati	Acciai	Acciai	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70	Inox								
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						◎	○

FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE 6 TAGLIENTI, TORICA SERIE EXTRA LUNGA

GMG18 Gambo cilindrico
GMG19 Con tratto piano

- La geometria a passo variabile, ad effetto antivibrante, consente applicazioni in High Speed e strategie in alta efficienza.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



Unità : mm

Codice		Raggio	Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza totale	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	R	D1	D2	L1	L2	
GMG18060	GMG19060	R0.5	6.0	6	24	75	26,96 €
GMG18901	GMG19901	R1.0	6.0	6	24	75	26,96 €
GMG18080	GMG19080	R0.5	8.0	8	32	75	38,92 €
GMG18902	GMG19902	R1.0	8.0	8	32	75	38,92 €
GMG18903	GMG19903	R2.0	8.0	8	32	75	38,92 €
GMG18100	GMG19100	R0.5	10.0	10	40	100	63,74 €
GMG18904	GMG19904	R1.0	10.0	10	40	100	63,74 €
GMG18905	GMG19905	R1.5	10.0	10	40	100	63,74 €
GMG18906	GMG19906	R2.0	10.0	10	40	100	63,74 €
GMG18120	GMG19120	R0.5	12.0	12	48	120	80,86 €
GMG18907	GMG19907	R1.0	12.0	12	48	120	80,86 €
GMG18908	GMG19908	R1.5	12.0	12	48	120	80,86 €
GMG18909	GMG19909	R2.0	12.0	12	48	120	80,86 €
GMG18910	GMG19910	R3.0	12.0	12	48	120	80,86 €
GMG18160	GMG19160	R1.0	16.0	16	64	140	153,28 €
GMG18911	GMG19911	R1.5	16.0	16	64	140	153,28 €
GMG18912	GMG19912	R2.0	16.0	16	64	140	153,28 €
GMG18913	GMG19913	R3.0	16.0	16	64	140	153,28 €

► SEQUE

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6

◎ : Specifico ○ : Adatto

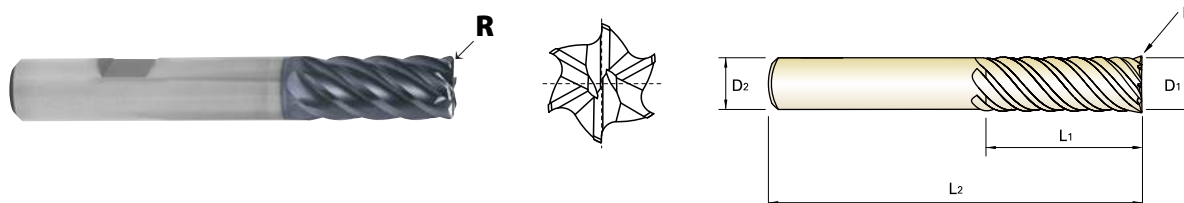
P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti		Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						◎	○

FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE

6 TAGLIENTI, TORICA SERIE EXTRA LUNGA

GMG18 Gambo cilindrico
GMG19 Con tratto piano

- La geometria a passo variabile, ad effetto antivibrante, consente applicazioni in High Speed e strategie in alta efficienza.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



Unità : mm

Codice		Raggio	Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza totale	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	R	D1	D2	L1	L2	
GMG18200	GMG19200	R1.0	20.0	20	80	150	293,48 €
GMG18914	GMG19914	R1.5	20.0	20	80	150	293,48 €
GMG18915	GMG19915	R2.0	20.0	20	80	150	293,48 €
GMG18916	GMG19916	R3.0	20.0	20	80	150	293,48 €
GMG18917	GMG19917	R4.0	20.0	20	80	150	293,48 €
GMG18918	GMG19918	R5.0	20.0	20	80	150	293,48 €
GMG18250	GMG19250	R1.0	25.0	25	100	170	438,82 €
GMG18919	GMG19919	R1.5	25.0	25	100	170	438,82 €
GMG18920	GMG19920	R2.0	25.0	25	100	170	438,82 €
GMG18921	GMG19921	R3.0	25.0	25	100	170	438,82 €
GMG18922	GMG19922	R4.0	25.0	25	100	170	438,82 €
GMG18923	GMG19923	R5.0	25.0	25	100	170	438,82 €

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6

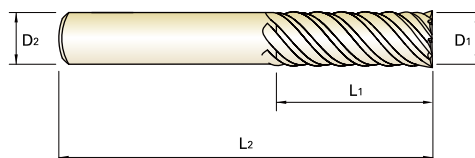
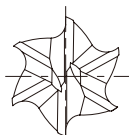
◎ : Specifico ○ : Adatto

P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti		Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○

FRESE AD ELEVATE PERFORMANCE 6 TAGLIENTI, SERIE LUNGA & EXTRA LUNGA

GMG12, GMG14 Gambo cilindrico
GMG13, GMG15 Con tratto piano

- La geometria a passo variabile, ad effetto antivibrante, consente applicazioni in High Speed e strategie in alta efficienza.
- Eccellente performance nella lavorazione di acciai fino Hrc40, acciai Inox e ghisa.



LUNGA

Unità : mm

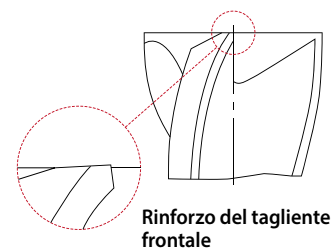
Codice		Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza totale	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	D1	D2	L1	L2	
GMG12060	GMG13060	6.0	6	13	57	17,22 €
GMG12080	GMG13080	8.0	8	19	63	24,32 €
GMG12100	GMG13100	10.0	10	22	72	38,92 €
GMG12120	GMG13120	12.0	12	26	83	47,76 €
GMG12160	GMG13160	16.0	16	32	92	89,84 €
GMG12200	GMG13200	20.0	20	38	104	159,24 €
GMG12250	GMG13250	25.0	25	44	104	224,14 €

EXTRA LUNGA

Unità : mm

Codice		Diametro fresa	Diametro gambo	Lunghezza tagliente	Lunghezza totale	EURO
Gambo cilindrico	Con tratto piano	D1	D2	L1	L2	
GMG14060	GMG15060	6.0	6	24	75	22,40 €
GMG14080	GMG15080	8.0	8	32	75	32,88 €
GMG14100	GMG15100	10.0	10	40	100	54,58 €
GMG14120	GMG15120	12.0	12	48	120	69,22 €
GMG14160	GMG15160	16.0	16	64	140	134,78 €
GMG14200	GMG15200	20.0	20	80	150	254,80 €
GMG14250	GMG15250	25.0	25	100	170	381,00 €

Tolleranza diametro (mm)	Tolleranza gambo
0 ~ - 0.03	h6



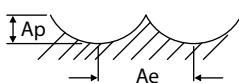
◎ : Specifico ○ : Adatto

P					H	M	K	N					S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai preinduriti	Acciai induriti	Acciai temprati	Acciai induriti	Acciai Inox	Ghisa	Rame	Grafite	Alluminio	Plastiche	CFRP	Titanio	Leghe resistenti al calore
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
◎	◎	◎	○	○		◎	◎						○	○

GMG55, GMG56 SERIES

n = numero di giri (giri/min)
 Vf = avanzamento tavola (mm/min)
 Vc = velocità di taglio (m/min)
 fz = avanzamento dente (mm)

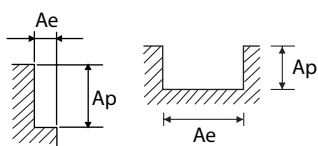
ISO Durezza (HB)	Materiale da lavorare	Velocità e avanzamenti raccomandati				Diametri (mm)										
		Tipo lavorazione	Ap x D1	Ae x D1	Parametri	3	4	5	6	8	10	12	16	18	20	25
P < 300	ACCIAI AL CARBONIO 1.1191(C45) 1.0726(35 S 20) 1.0715(9 SMN 28) 1.0718(9 SMNPB 28)		1	0.5	Vc	162 (130-194)										
					n	17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297	3223	2865	2578	2063
					fz	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070	0.075	0.080	0.090	0.099
					Vf	1719	1392	1238	1375	1547	1341	1203	967	917	928	817
P > 300 P < 380	ACCIAI LEGATI 1.2330(35 CRMO 4) 1.6565(40NICRMO6) 1.7033(34CR4) 1.6523(21 NICRMO2)		1	0.5	Vc	113 (90-136)										
					n	11990	8992	7194	5995	4496	3597	2997	2248	1998	1798	1439
					fz	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070	0.074	0.079	0.090	0.099
					Vf	1199	971	863	959	1079	935	839	665	631	647	570
P < 380	ACCIAI DA UTENSILI 1.2363(X100 CRMOV 5 1) 1.2379(X155 CRVMO 12 1) 1.2344(X40 CRMOV 5 1) 1.3243(S 6-5-2-5)		1	0.5	Vc	68 (54-82)										
					n	7215	5411	4329	3608	2706	2165	1804	1353	1203	1082	866
					fz	0.017	0.019	0.021	0.028	0.042	0.045	0.049	0.052	0.056	0.063	0.070
					Vf	491	411	364	404	455	390	354	281	269	273	242
K < 260	GHISA 0.6020(GG20) 0.8145(GTS-45-06) 0.7060(GGG-60)		1	0.5	Vc	119 (95-143)										
					n	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157	2367	2104	1894	1515
					fz	0.031	0.033	0.037	0.050	0.074	0.081	0.087	0.093	0.099	0.112	0.124
					Vf	1566	1250	1121	1263	1402	1227	1098	881	833	848	752
M	ACCIAI INOX SERIE 300 1.4301(X5 CRNI 18 10) 1.4436(X3 CRNIMO 17 13 3) 1.4306(X2 CRNI 19 11) 1.4435(X2 CRNIMO 18 14 3)		1	0.5	Vc	85 (68-102)										
					n	9019	6764	5411	4509	3382	2706	2255	1691	1503	1353	1082
					fz	0.020	0.020	0.025	0.041	0.045	0.050	0.055	0.060	0.064	0.065	0.068
					Vf	722	541	541	740	609	541	496	406	385	352	294
M	ACCIAI INOX SERIE 400 1.4005(X12 CRS 13) 1.4104(X14 CRMOS 17)		1	0.5	Vc	77 (62-92)										
					n	8170	6127	4902	4085	3064	2451	2042	1532	1362	1225	980
					fz	0.015	0.015	0.025	0.030	0.040	0.045	0.050	0.054	0.059	0.058	0.059
					Vf	490	368	490	490	490	441	408	331	321	284	231
M	ACCIAI INOX (PH) 1.4594(Z7 CNU 15.05)		1	0.5	Vc	77 (62-92)										
					n	8170	6127	4902	4085	3064	2451	2042	1532	1362	1225	980
					fz	0.020	0.020	0.025	0.041	0.045	0.050	0.055	0.060	0.064	0.065	0.068
					Vf	654	490	490	670	551	490	449	368	349	319	267
S	TITANIO Ti6AL4V Ti5AL5V5MO Ti7AL4MO		0.3	0.5	Vc	47 (38-56)										
					n	4987	3740	2992	2493	1870	1496	1247	935	831	748	598
					fz	0.018	0.018	0.022	0.037	0.040	0.045	0.049	0.054	0.058	0.058	0.061
					Vf	359	269	263	369	299	269	244	202	193	174	146
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE		0.3	0.2	Vc	21 (17-25)										
					n	2228	1671	1337	1114	836	668	557	418	371	334	267
					fz	0.014	0.014	0.017	0.028	0.031	0.035	0.038	0.042	0.045	0.045	0.048
					Vf	125	94	91	125	104	94	85	70	67	60	51



GMF52, GMF53, GMF54, GMF55, GMF56, GMF57, GMF58, GMF59, GMF60, GMF61, GMF62, GMF63 SERIES

n = numero di giri (giri/min)
Vf = avanzamento tavola (mm/min)
Vc = velocità di taglio (m/min)
fz = avanzamento dente (mm)

ISO Durezza (HB)	Materiale da lavorare	Velocità e avanzamenti raccomandati				Diametri (mm)											
		Tipo lavorazione	Ap x D1	Ae x D1	Parametri	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25
P < 300	ACCIAI AL CARBONIO 1.1191(C45) 1.0726(35 S 20) 1.0715(9 SMN 28) 1.0718(9 SMNPB 28)	Sul fianco 	1.5 (1.2)	0.5	Vc	152 (122-182)						168 (135-201)					
					n	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456	3820	3342	2971	2674	2139
					fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064
					Vf	323	387	426	516	653	813	838	749	709	701	695	548
		Cava 	1 (0.8)	1	Vc	152 (122-182)						168 (135-201)					
					n	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456	3820	3342	2971	2674	2139
					fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064
					Vf	323	387	426	516	653	813	838	749	709	701	695	548
P > 300 P < 380	ACCIAI LEGATI 1.2330(35 CRMO 4) 1.6565(40NICRMO6) 1.7033(34CR4) 1.6523(21 NICRMO2)	Sul fianco 	1.5 (1.2)	0.5	Vc	107 (86-128)						117 (94-140)					
					n	11353	8515	6812	5677	4257	3724	3104	2660	2328	2069	1862	1490
					fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064
					Vf	227	272	300	363	460	566	583	521	493	488	484	381
		Cava 	1 (0.8)	1	Vc	107 (86-128)						117 (94-140)					
					n	11353	8515	6812	5677	4257	3724	3104	2660	2328	2069	1862	1490
					fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064
					Vf	227	272	300	363	460	566	583	521	493	488	484	381
P < 380	ACCIAI DA UTENSILI 1.2363(X100 CRMOV 5 1) 1.2379(X155 CRVMO 12 1) 1.2344(X40 CRMOV 5 1) 1.3243(S 6-5-2-5)	Sul fianco 	1.5 (1.2)	0.5	Vc	64 (52-76)						70 (56-84)					
					n	6791	5093	4074	3395	2546	2228	1857	1592	1393	1238	1114	891
					fz	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032	0.034	0.037	0.041	0.045	0.045
					Vf	81	122	130	149	194	241	238	216	206	203	201	160
		Cava 	1 (0.8)	1	Vc	64 (52-76)						70 (56-84)					
					n	6791	5093	4074	3395	2546	2228	1857	1592	1393	1238	1114	891
					fz	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032	0.034	0.037	0.041	0.045	0.045
					Vf	81	122	130	149	194	241	238	216	206	203	201	160
K < 260	GHISA 0.6020(GG20) 0.8145(GTS-45-06) 0.7060(GGG-60)	Sul fianco 	1.5 (1.2)	0.5	Vc	112 (90-134)						123 (99-147)					
					n	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263	2797	2447	2175	1958	1566
					fz	0.006	0.010	0.014	0.020	0.034	0.048	0.058	0.061	0.065	0.073	0.081	0.079
					Vf	285	357	399	475	606	752	757	682	636	635	634	495
		Cava 	1 (0.8)	1	Vc	112 (90-134)						123 (99-147)					
					n	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263	2797	2447	2175	1958	1566
					fz	0.006	0.010	0.014	0.020	0.034	0.048	0.058	0.061	0.065	0.073	0.081	0.079
					Vf	285	357	399	475	606	752	757	682	636	635	634	495



Note

*() : Per tutti gli utensili serie corta o con scarico esteso fino Ø8.00 applicare i seguenti impegni, 0.8xD per lavorazioni in cava, 1.2xD per lavorazioni sul fianco.

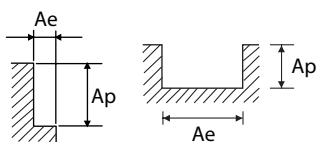
* Di seguito le serie di riferimento:

GMF52, GMF53, GMF54, GMF55, GMF60, GMF61, GMF62, GMF63.

GMF52, GMF53, GMF54, GMF55, GMF56, GMF57, GMF58, GMF59, GMF60, GMF61, GMF62, GMF63 SERIES

n = numero di giri (giri/min)
 Vf = avanzamento tavola (mm/min)
 Vc = velocità di taglio (m/min)
 fz = avanzamento dente (mm)

ISO Durezza (HB)	Materiale da lavorare	Velocità e avanzamenti raccomandati				Diametri (mm)											
		Tipo lavorazione	Ap x D1	Ae x D1	Parametri	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25
M	ACCIAI INOX SERIE 300 1.4301(X5 CRNI 18 10) 1.4436(X3 CRNIMO 17 13 3) 1.4306(X2 CRNI 19 11) 1.4435(X2 CRNIMO 18 14 3)	Sul fianco 	1.5 (1.2)	0.5	Vc	106 (85-127)											
					n	11247	8435	6748	5623	4218	3374	2812	2410	2109	1874	1687	1350
					fz	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.059	0.062	0.070	0.077	0.077
					Vf	225	270	351	405	472	648	619	569	523	525	520	416
		Cava 	1 (0.8)	1	Vc	106 (85-127)											
					n	11247	8435	6748	5623	4218	3374	2812	2410	2109	1874	1687	1350
					fz	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.059	0.062	0.070	0.077	0.077
					Vf	225	270	351	405	472	648	619	569	523	525	520	416
M	ACCIAI INOX SERIE 400 1.4005(X12 CRS 13) 1.4104(X12 CRMOS 17)	Sul fianco 	1.5 (1.2)	0.5	Vc	148 (119-177)											
					n	15703	11777	9422	7852	5889	4711	3926	3365	2944	2617	2355	1884
					fz	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039	0.042	0.045	0.050	0.055	0.055
					Vf	251	283	339	408	518	641	612	565	530	523	518	415
		Cava 	1 (0.8)	1	Vc	148 (119-177)											
					n	15703	11777	9422	7852	5889	4711	3926	3365	2944	2617	2355	1884
					fz	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039	0.042	0.045	0.050	0.055	0.055
					Vf	251	283	339	408	518	641	612	565	530	523	518	415
M	ACCIAI INOX (PH) 1.4594(Z7 CNU 15.05)	Sul fianco 	1.5 (1.2)	0.5	Vc	95 (76-114)											
					n	10080	7560	6048	5040	3780	3024	2520	2160	1890	1680	1512	1210
					fz	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.059	0.062	0.069	0.076	0.076
					Vf	202	242	314	363	423	581	554	510	469	464	460	368
		Cava 	1 (0.8)	1	Vc	95 (76-114)											
					n	10080	7560	6048	5040	3780	3024	2520	2160	1890	1680	1512	1210
					fz	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.059	0.062	0.069	0.076	0.076
					Vf	202	242	314	363	423	581	554	510	469	464	460	368
S	TITANIO Ti6AL4V Ti5AL5V5MO Ti7AL4MO	Sul fianco 	1	0.35	Vc	58 (47-69)											
					n	6154	4615	3692	3077	2308	1846	1538	1319	1154	1026	923	738
					fz	0.004	0.007	0.011	0.016	0.025	0.042	0.050	0.053	0.055	0.062	0.068	0.069
					Vf	98	129	162	197	231	310	308	280	254	254	251	204
		Cava 	0.5	1	Vc	58 (47-69)											
					n	6154	4615	3692	3077	2308	1846	1538	1319	1154	1026	923	738
					fz	0.004	0.007	0.011	0.016	0.025	0.042	0.050	0.053	0.055	0.062	0.068	0.069
					Vf	98	129	162	197	231	310	308	280	254	254	251	204
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE	Sul fianco 	1	0.25	Vc	26 (21-31)											
					n	2759	2069	1655	1379	1035	828	690	591	517	460	414	331
					fz	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038	0.040	0.043	0.048	0.054	0.052
					Vf	55	58	53	66	79	109	105	95	89	88	89	69
		Cava 	0.5	1	Vc	26 (21-31)											
					n	2759	2069	1655	1379	1035	828	690	591	517	460	414	331
					fz	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038	0.040	0.043	0.048	0.054	0.052
					Vf	55	58	53	66	79	109	105	95	89	88	89	69

**Note**

*() : Per tutti gli utensili serie corta o con scarico esteso fino Ø8.00 applicare i seguenti impegni, 0.8xD per lavorazioni in cava, 1.2xD per lavorazioni sul fianco.

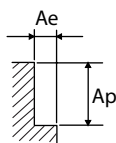
* Di seguito le serie di riferimento:

GMF52, GMF53, GMF54, GMF55, GMF60, GMF61, GMF62, GMF63.

GMG12, GMG13, GMG14, GMG15, GMG16, GMG17, GMG18, GMG19 SERIES

n = numero di giri (giri/min)
Vf = avanzamento tavola (mm/min)
Vc = velocità di taglio (m/min)
fz = avanzamento dente (mm)

ISO Durezza (HB)	Materiale da lavorare	Velocità e avanzamenti raccomandati				Diametri (mm)						
		Tipo lavorazione	Ap x D1	Ae x D1	Parametri	6	8	10	12	16	20	25
P < 300	ACCIAI AL CARBONIO 1.1191(C45) 1.0726(35 S 20) 1.0715(9 SMN 28) 1.0718(9 SMNPB 28)	Sul fianco 	2 (*)	0.05	Vc	300 (240-360)						
					n	15915	11937	9549	7958	5968	4775	3820
					fz	0.068	0.116	0.144	0.173	0.202	0.225	0.232
					Vf	6494	8308	8251	8260	7234	6446	5317
P > 300 P < 380	ACCIAI LEGATI 1.2330(35 CRMO 4) 1.6565(40NICRMO6) 1.7033(34CR4) 1.6523(21 NICRMO2)	Sul fianco 	2 (*)	0.05	Vc	203 (162-244)						
					n	10769	8077	6462	5385	4039	3231	2585
					fz	0.050	0.085	0.106	0.128	0.149	0.167	0.174
					Vf	3231	4119	4110	4135	3610	3237	2698
P < 380	ACCIAI DA UTENSILI 1.2363(X100 CRMOV 5 1) 1.2379(X155 CRVMO 12 1) 1.2344(X40 CRMOV 5 1) 1.3243(S 6-5-2-5)	Sul fianco 	2 (*)	0.05	Vc	100 (80-120)						
					n	5305	3979	3183	2653	1989	1592	1273
					fz	0.041	0.071	0.088	0.105	0.123	0.137	0.144
					Vf	1305	1695	1681	1671	1468	1308	1100
M	ACCIAI INOX SERIE 300 1.4301(X5 CRNI 18 10) 1.4436(X3 CRNIMO 17 13 3) 1.4306(X2 CRNI 19 11) 1.4435(X2 CRNIMO 18 14 3)	Sul fianco 	2 (*)	0.05	Vc	147 (118-176)						
					n	7799	5849	4679	3899	2924	2340	1872
					fz	0.041	0.071	0.088	0.105	0.123	0.137	0.143
					Vf	1918	2492	2471	2457	2158	1923	1606
M	ACCIAI INOX SERIE 400 1.4005(X12 CRS 13) 1.4104(X14 CRMOS 17)	Sul fianco 	2 (*)	0.05	Vc	213 (170-256)						
					n	11300	8475	6780	5650	4238	3390	2712
					fz	0.049	0.084	0.104	0.125	0.146	0.162	0.168
					Vf	3322	4271	4231	4238	3712	3295	2734
M	ACCIAI INOX (PH) 1.4594(Z7 CNU 15.05)	Sul fianco 	2 (*)	0.05	Vc	134 (107-161)						
					n	7109	5332	4265	3554	2666	2133	1706
					fz	0.041	0.071	0.088	0.105	0.123	0.137	0.142
					Vf	1749	2271	2252	2239	1967	1753	1454
S	TITANIO Ti6AL4V Ti5AL5V5MO Ti7AL4MO	Sul fianco 	2 (*)	0.05	Vc	213 (170-256)						
					n	6154	4615	3692	3077	2308	1846	1477
					fz	0.033	0.055	0.070	0.083	0.097	0.113	0.117
					Vf	1218	1523	1551	1532	1343	1252	1037
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE	Sul fianco 	2 (*)	0.05	Vc	134 (107-161)						
					n	1751	1313	1050	875	657	525	420
					fz	0.033	0.055	0.070	0.082	0.097	0.112	0.115
					Vf	347	433	441	431	382	353	290



Note

(*) : Per frese con L.O.C. < 2xD, impegnare il tagliente per il 90% della lunghezza.







V7 Plus

PROMO

YG-1 ITALY Srl

Via di Valle Caia n° 109 - Roma - 00134(Rm)
Telefono: 06.71300335, FAX: 06.71309635
Web: <http://www.yg1.it> E-mail: info@yg1.it

Distribuito da:

Gemar S.r.l.

Via Cancelliera n° 71 - Ariccia - 00072(RM)
Telefono: 06.93021014 Fax: 06.9344802
www.gemar-srl.it //e-mail: info@gemar-srl.it

